ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №_____

Тип оборудования	**КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ПОПЛАВКОВЫЙ**
Модель	FLT312 / FLT314
Артикул	
Полное наименование	
Товарный знак	ADCA™
Предприятие-изготовитель	Valsteam ADCA Engineering (Португалия)
Предприятие-поставщик	**ООО «Форстим»**
Адрес предприятия-поставщика	г. Москва, ул. 2-ая Кабельная, дом 2, строение 3, офис 204 Тел.: +7 (495) 120-75-94, www.forsteam.ru
Разрешительная документация EAC	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» №_____действительна по _ Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «Об оборудовании, работающим под избыточным давлением» №_____, действительна по

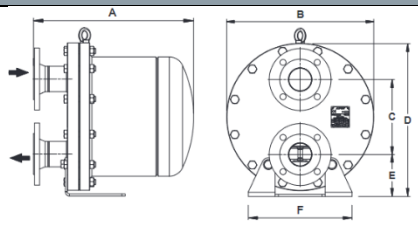
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

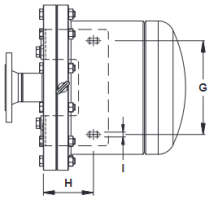
Типоразмер	2″ – 2 1/2″; DN 50 мм – DN 65 мм		
Рабочая среда	Насыщенный и перегретый пар		
Материал корпуса	Углеродистая сталь		
Номинальное давление, PN, бар	16	Максимальное рабочее давление, бар	12
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	250°C
Присоединения	Фланцевое EN 1092–1 PN 16; Фланцевое ASME B16.5 Класс 150		
Монтажное положение	Горизонтально		
Условия эксплуатации	УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69		

2. ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, кг/ч

Модель	Типоразмер, DN	Перепад давления, бар															
		0,1	0,3	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0
FLT312S	2″ – DN 50 мм	7500	10000	11300	12500	13500	15000	16000	17500	18500	20000	20500	21500	22000	22500	23000	23500
FLT314S	2 1/2″ – DN 65 мм	18800	22700	24500	29000	31000	34000	37000	38000	39500	42000	43500	45500	47000	48000	49500	50000

3. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





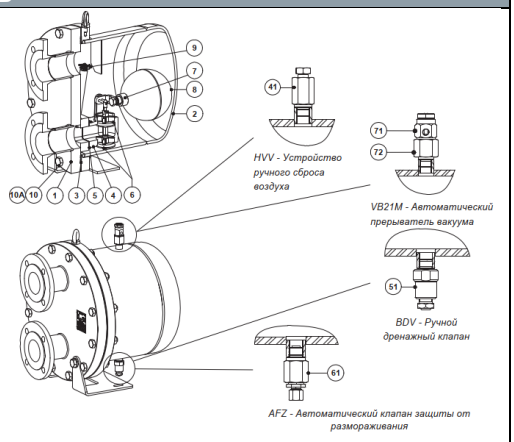
Установка на горизонтальном трубопроводе.

Модель	Типоразмер, DN	A PN 16	A Класс 150	B	C	D	E	F	G	H	I	Масса, кг
FLT312S	2″ – DN 50 мм	430	446	350	177	370	110	250	200	140	13	57
FLT314S	2 1/2″ – DN 65 мм	482	506	440	224	457	125	310	250	134	13	100

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	P250GH / 1.0460; P235GH / 1.0345; S355JR / 1.0045; S235JR / 1.0038
2	Крышка	P265GH / 1.0425; P235GH / 1.0345; S355JR / 1.0045; S235JR / 1.0038
3	Уплотнение*	Нержавеющая сталь / Графит
4	Седло*	A351 CF8 / 1.4408;
5	Уплотнение*	Нержавеющая сталь / Графит
6	Клапан*	AISI 420 / 1.4021; A351 CF8M / 1.4408
6	Рычаг*	AISI 316 / 1.4401; AISI 304 / 1.4301
7	Поплавок*	AISI 304 / 1.4301
8	Биметаллический клапан*	Нержавеющая сталь (биметалл)
10/A	Болты, Гайки	Сталь 8.8
11	Соединения	AISI 316L / 1.4404
12	Уплотнение**	Медь
41	Клапан для сброса воздуха ручной	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	Дренажный клапан	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	Автоматический клапан защиты от размораживания	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	Прерыватель вакуума	AISI 303 / 1.4305
72	Адаптер-фитинг	AISI 303 / 1.4305

* Доступные для заказа запасные части.



5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет от 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
Полный текст условий гарантии размещен на сайте www.forsteam.ru, в разделе «Сервис / Гарантийные обязательства».

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2014 «Об оборудовании, работающем под избыточным давлением», имеет маркировку CE PED Европейских норм к оборудованию, работающему под давлением, группа 2, категория SEP, и признано годным к эксплуатации.
Каждый конденсатоотводчик проходит программу приемо-сдаточных испытаний, включающую гидравлические испытания на прочность и герметичность, визуально-измерительный контроль.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- **Безопасная и длительная работа оборудования гарантируется только при условии соблюдения правильной транспортировки, монтажа, запуска в работу, эксплуатации и обслуживания квалифицированным персоналом в соответствии с данным документом и требованиями ГОСТ 53672-2009, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 12.2.003-91.**
- **Оборудование должно устанавливаться персоналом, ознакомленным с данным документом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением.**
- **Эксплуатация оборудования производится при давлениях и температурах, не превышающих максимально допустимые значения.**
- **В рабочем режиме оборудование находится под давлением.**
- **Для проведения сервисного обслуживания необходимо предусмотреть установку соответствующих запорных вентилей, обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода. Открывать вентили следует медленно, чтобы избежать возможных гидравлических ударов и резкого повышения давления в системе.**
- **При повреждении оборудования возможны выбросы (утечки) пара или горячего конденсата, что обуславливает наличие риска получения сильных термических ожогов обслуживающего персонала.**
- **Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить оборудование от источников пара и конденсата и сбросить давление в системе, а также дать оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.**

Не удаляйте идентификационный шильд с маркировкой и серийным номером.

2. ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Конденсатоотводчики поплавковые со встроенным биметаллическим клапаном для выпуска воздуха и других неконденсируемых газов предназначены для непрерывного отвода конденсата. Типовыми применениями являются установка на теплообменном оборудовании, сушильных цилиндрах, паровых рубашках и другом оборудовании, где требуется постоянный отвод конденсата.
Конденсатоотводчики поплавковые характеризуются относительно высокой пропускной способностью, автоматическим выпуском воздуха при пуске и дальнейшей эксплуатации, стабильной работой при значительных колебаниях давления, устойчивостью к вибрациям и гидроударам.

3. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

3.1. Перед началом монтажа внимательно прочтите раздел №1 «Требования по безопасности».
3.2. Проверьте информацию на шильде оборудования, удостоверьтесь, что данное оборудование может применяться в вашем конкретном случае.
3.3. Если давление в системе может превышать максимально допустимые значения, убедить в наличие предохранительного устройства в системе.
3.4. Перед установкой конденсатоотводчика продуйте трубопровод, чтобы удалить возможные загрязнения.
3.5. Перед конденсатоотводчиком рекомендуется установка механического фильтра.
3.6. Для предотвращения попадания конденсата при падении давления в магистрали или при остановке работы котла, необходимо за конденсатоотводчиком установить обратный клапан.
3.7. Удалите защитные пластиковые заглушки, осмотрите и очистите, если необходимо, соединительные поверхности обоих фланцев или резьбовые соединения.
3.8. Конденсатоотводчик устанавливается на горизонтальном или вертикальном трубопроводе (при вертикальном исполнении конденсатоотводчика) таким образом, чтобы направление стрелок на корпусе совпало с направлением потока среды в трубопроводе. Конденсатоотводчик обычно устанавливается в местах наибольшего скопления конденсата: перед подъемами, в коленах, специальных дренажных карманах.
3.9. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации и т.д.).
3.10. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
3.11. При дренаже конденсата в атмосферу, убедитесь, что дренаж осуществляется в безопасное место.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

4.1. Перед началом обслуживания внимательно прочтите раздел №1 «Требования по безопасности».
4.2. Конденсатоотводчики поплавковые не требуют специального обслуживания.
4.3. Рекомендуется профилактическое обслуживание не реже 1 раза в год для проверки работоспособности и очистки внутренних деталей.
4.4. При сборке после обслуживания необходимо очистить сопрягаемые поверхности и установить новые прокладки.
4.5. Затяжку болтов производить равномерно, крест-накрест, не превышая рекомендуемые усилия затяжки. См. Инструкцию по ремонту и обслуживанию.
4.6. При необходимости вы можете произвести замену запасных частей, указанных в паспорте, в разделе «Спецификация материалов» или в технических описаниях на сайте.

При обнаружении неисправностей и для выявления их причин обращайтесь в сервисный центр ООО «Форстим».
Порядок действий вы можете найти на сайте www.forsteam.ru в разделе «Сервис / Гарантийные обязательства».

5. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты защитными пластиковыми заглушками, а упаковка защищает от возможных механических повреждений.
5.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие во время транспортировки, включая операции погрузки, разгрузки и хранения.
5.3. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°С, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания жидкости, снега внутрь полости оборудования.
5.4. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
5.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке предприятия-производителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.
5.6. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
5.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы в порядке, предусмотренном действующим законодательством РФ.

Наименование компании-поставщика	ООО «Форстим»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Серийные номера	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП **МП**